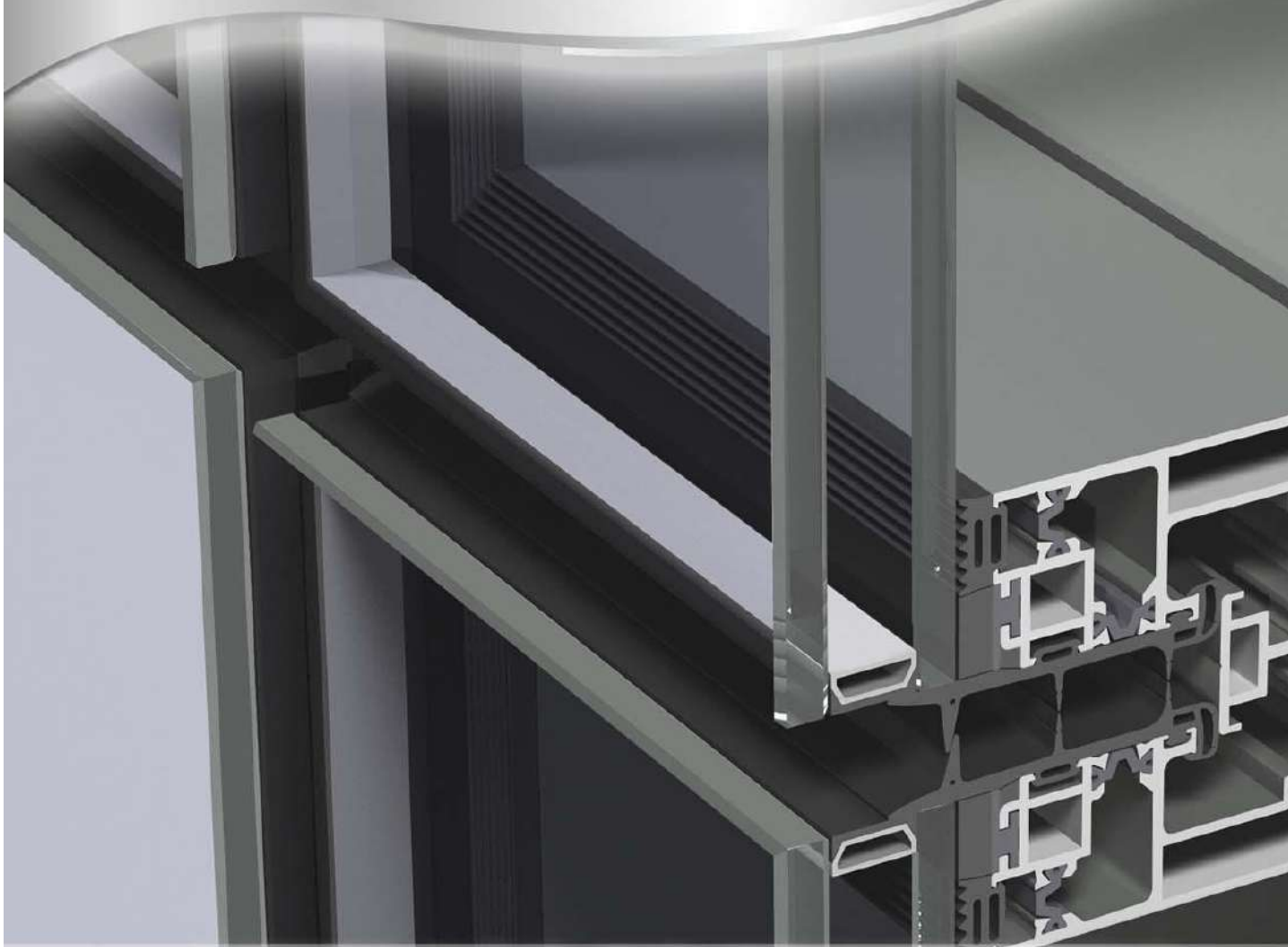




Líder en Aluminios y Vidrios



CATALOGO DE PRODUCTOS



Líder en Aluminios y Vidrios

SERIE	DESCRIPCIÓN
Índice	1
Publicidad	2
Antecedentes Técnicos	3 - 4
Publicidad	5
Perfiles Standar - Tubulares	6, 7, 8
Serie 12	9
Serie 15	10
Serie 20	11, 12, 13
Serie 25	14, 14,16, 17
Publicidad	18
Serie 32	19
Serie 35	20
Serie 42	21, 22
Serie 45	23
Serie 4600	24
Serie 53	25
Publicidad	26
Guardapolvos	27, 28, 29
Publicidad	30
Serie 22	31, 32
Contraportada	33



Líder en Aluminios y Vidrios

PERFILES ALUMINIOS . VIDRIOS . QUINCALLERIA . TERMOPANELES

TECNICAL 2017 ANTECEDENTES TECNICOS

LAMINACION

Las Planchas de aluminio son producidas mediante un proceso metalúrgico denominado Laminación. Este consiste en pasar un lingote entre pares de cilindros laminadores bajo presión, en caliente o en frío, de forma de reducir el espesor y aumentar el largo y ancho de la pieza.

TIPOS DE PLANCHAS

Las planchas de aluminio pueden tener las siguientes terminaciones:

COMUN

La plancha presenta un acabado padrón con baja reflectancia, pudiendo presentar variaciones de brillo y no estar exenta totalmente de manchas o de aceite.

BRILLANTE

Presenta una de las caras más reflectiva que la terminación común. Esto es debido a una menor rugosidad del cilindro de laminación.

BARNIZADAS - PINTADAS

Después de una preparación química de la superficie, una o ambas caras reciben una aplicación de barniz mate o brillante. En el caso de la pintura, se utiliza pintura poliéster o flurocarbonada (Kynar). Para la aplicación de estos revestimientos se utiliza el sistema "coil coating" que le confiere al aluminio una mayor resistencia a la corrosión, abrasión e intemperie, además de un excelente acabado superficial.

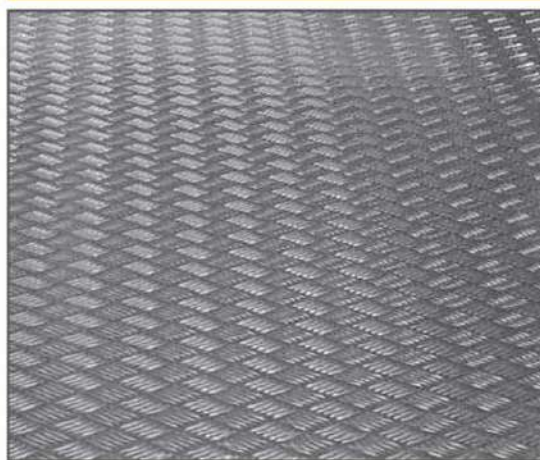
LABRADAS

Producto de un tipo de laminación que utiliza cilindros especiales, la plancha labrada tiene un aspecto superficial modificado por un diseño "stucco" en ambas caras.

Aleación	Temple	Límites de Resistencia Mpa		Límites de Frecuencia Mpa	Elongación (%)
		Mínimo	Máximo		
1200	H14	110	145	95	3
3105	H26	170	220	145	1
3003	H274	170	215	150	5

DIAMANTADAS

Acabado en alto relieve en forma de lágrima, resultado de un proceso que utiliza cilindros especiales de alta tecnología. Este tipo de plancha es ampliamente utilizada en vehículos de transporte.



Aleación	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al Mínimo
1200	Si+Fe < 1		0,05	0,05	-	-	0,10	0,05	0,15	99,0
3105	0,60	0,70	0,30	0,30 a 0,80	0,20 a 0,80	0,20	0,40	0,10	0,15	Restante

TECNICAL 2017 ANTECEDENTES TECNICOS



EXTRUSION

Los perfiles de aluminio se fabrican mediante un proceso denominado EXTRUSION, donde el aluminio es conformado por una prensa de gran capacidad que lo obliga a pasar por una matriz de acero especial con la forma o el diseño deseado.

Se utilizan diversas aleaciones de aluminio para lograr las características que se deseen según la aplicación del producto a extruir.

Aleación	Aplicaciones	Temple	Límite Resistencia N/mm ²	Límite Fluencia N/mm ²
1100	Tubos Trefilados	-	75	20
6060	Perfiles Arquitectónicos e Industriales	T5	145	105
6063	Perfiles Arquitectónicos e Industriales	T5	145	105
6005A	Estructuras, Carrocerías de buses y camiones	T5	260	215

TERMINACIONES SUPERFICIALES

Anodizado

El Anodizado es un proceso electroquímico aplicado al aluminio y sus aleaciones que produce una capa uniforme de óxido. Esta mejora la natural resistencia del aluminio a la corrosión, garantiza un aspecto uniforme, aumenta la resistencia a la abrasión, prolongando con estas cualidades la vida útil de ventanas, puertas, muros cortina y todas la aplicaciones del metal en la arquitectura, construcción civil e industria.

El Anodizado puede ser SATINADO (también denominado MATE) el cual mantiene el color original del aluminio.

Adicionalmente, mediante la deposición electrolítica de sales metálicas sobre la capa de óxido original,

se pueden lograr una gama de colores. Los tonos normalmente en stock son: TITANIO y ACERO INOXIDABLE.

El espesor de la capa de anodizado es controlado durante su formación en el baño. Básicamente cuanto mayor es el tiempo de permanencia en la cuba, mayor será el espesor de la capa resultante. Una mayor capa de anodizado dará una mejor protección al perfil. Se recomienda considerar el siguiente cuadro:



Líder en Aluminios y Vidrios



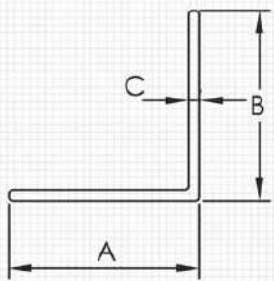
PERFILES DE ALUMINIO



ANGULOS

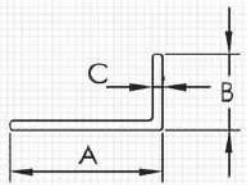


ANGULOS DE ALAS IGUALES

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	100	10	10	1.3
	102	15	15	1.3
	105	20	20	1.3
	106	25	25	1.4
	107	32	32	2.0
	108	38	38	3.5
	109	40	40	1.8
	110	50	50	1.5
	111	50	50	3.0
	112	50	50	4.5

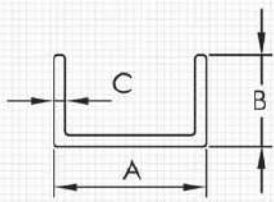


ANGULOS DE ALAS DESIGUALES

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	130	12	6	1.3
	132	20	10	1.3
	134	25	12	1.3
	135	32	12	1.3
	137	50.8	25.4	3.5



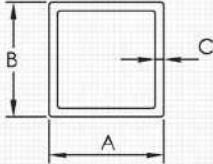
CANALES

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	160	10	10	1.4
	162	20	12	1.5
	163	25	13	1.5
	165	50	13	1.5
	168	60	30	1.5

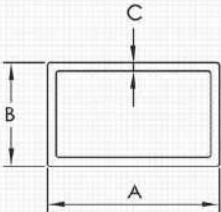


TUBULARES

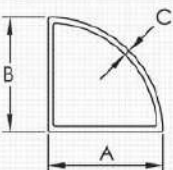
TUBOS CUADRADOS

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	200	15	15	1.5
	201	20	20	1.5
	202	25	25	1.5
	203	30	30	1.5
	204	40	40	1.5
	206	50	50	2.0

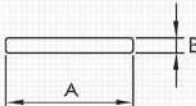
TUBOS RECTANGULARES

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	250	50	13	1.5
	251	50	25	1.5
	252	60	30	1.5
	253	66	20	1.5
	254	75	25	1.5
	256	80	40	1.5
	257	100	40	1.8
	260	100	50	2.0

CUARTOS DE RODON

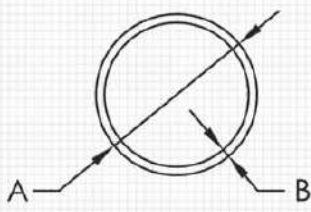
	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm
	280	25	25	1.5
	281	66	66	1.5
	282	75	75	2.0
	283	40	40	1.5

PLATINAS

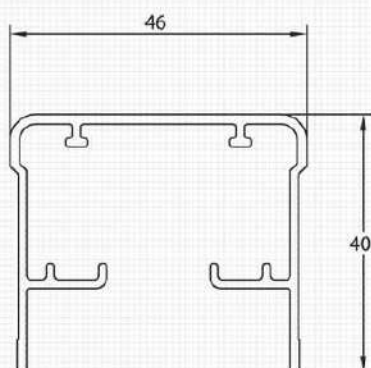
	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm
	300	12.7	2.5
	301	19.0	2.5
	302	25.4	2.5
	305	50.8	2.5

TUBOS

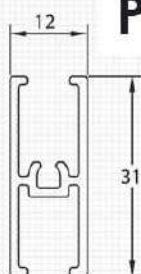
TUBOS REDONDOS

	Perfil	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Proceso
	400	9.5	1.5	Extrusión
	401	12.7	1.0	Extrusión
	402	15.87	2.0	Extrusión
	403	19.05	1.3	Extrusión
	406	25.4	1.5	Extrusión
	408	31.75	1.3	Extrusión
	409	32.0	3.0	Extrusión
	410	38.1	1.5	Extrusión
	411	50.8	1.5	Extrusión
	418	32.8	1.7	Extrusión/Trefilación
	420	12.7 (1/2")	1.0	Extruido
	421	15.8 (5/8")	1.0	Extruido
	422	19.0 (3/4")	1.0	Extruido
	423	22.2 (7/8")	1.0	Extruido
	424	25.4 (1")	1.0	Extruido
	440	9.5 (3/8")	1.0	Trefilación
	441	7.9 (5/16")	1.0	Trefilación
	442	6.3 (1/4")	1.0	Trefilación

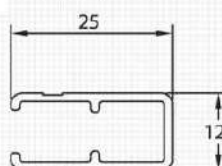
**TECNICAL 2017
SERIE 12
SHOWER DOOR**



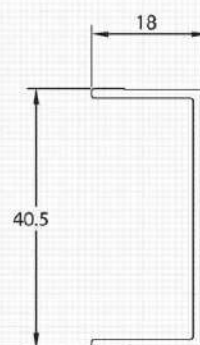
**1203
Riel Superior**



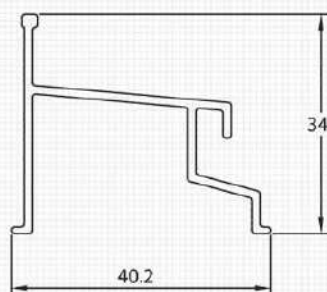
**1205
Palillo**



**1204
Bastidor**



**1202
Jamba**



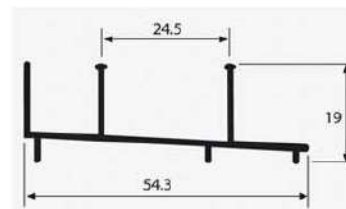
**1201
Riel Inferior**

TECNICAL 2017
SERIE 15
VENTANA CORREDERA ECONOMICA

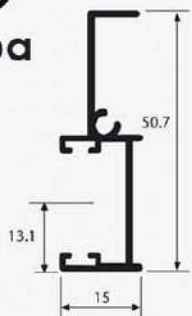
1501 Riel Superior



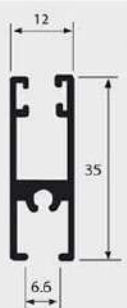
1502 Riel Inferior



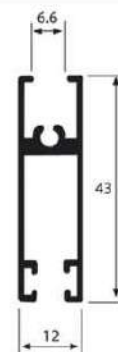
1503
Jamba



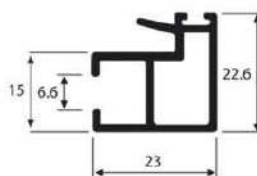
1504
Cabecal



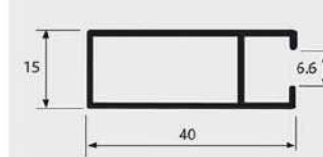
1505
Zócalo



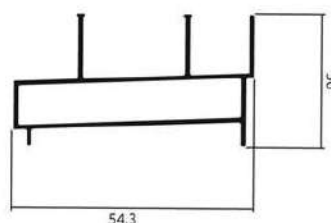
1508
Traslapo Reforzado



1507
Pierna

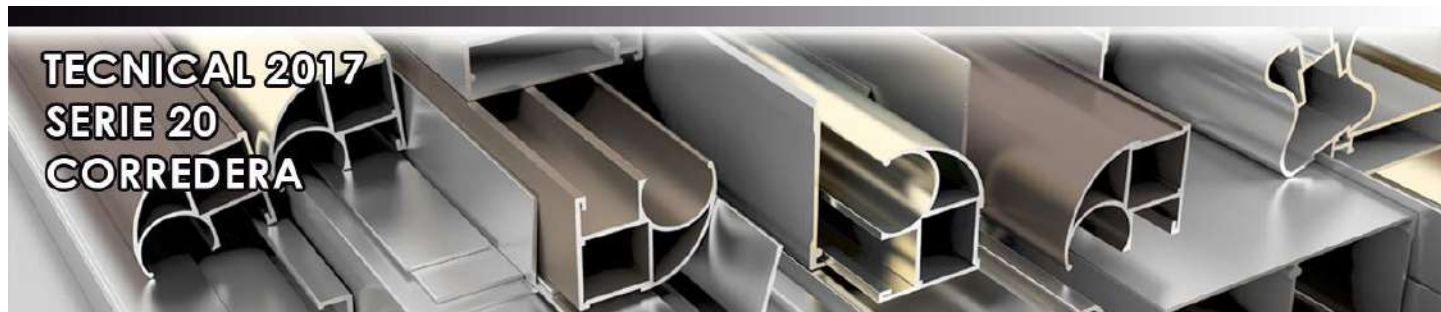


1506
Pierna Reforzada

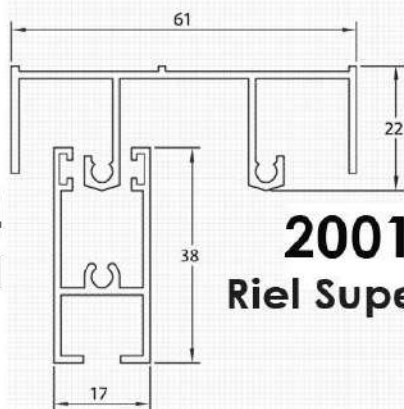


1513
Riel Cámara de Agua
Zona Lluviosa

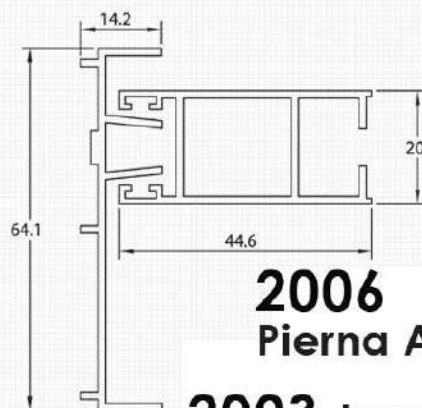
TECNICAL 2017
SERIE 20
CORREDERA



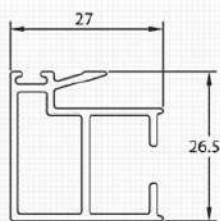
2004
Cabezal



2001
Riel Superior

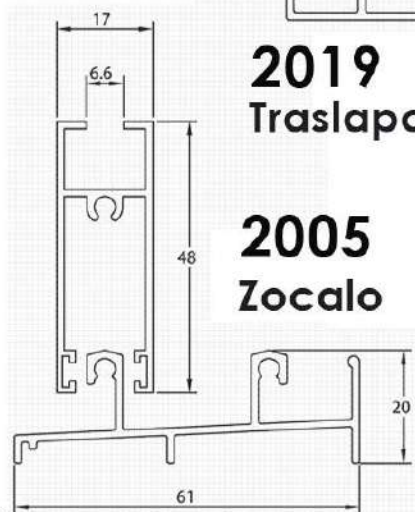


2003 Jamba



2019
Traslapo

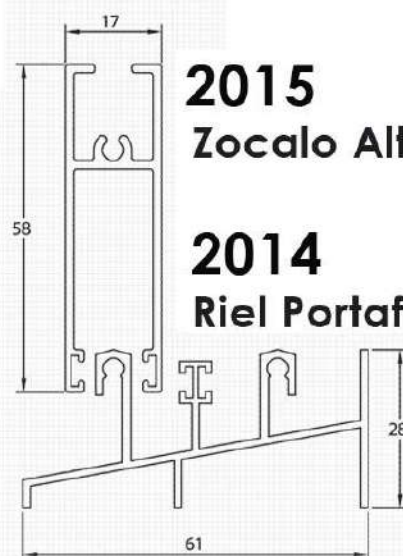
2005
Zocalo



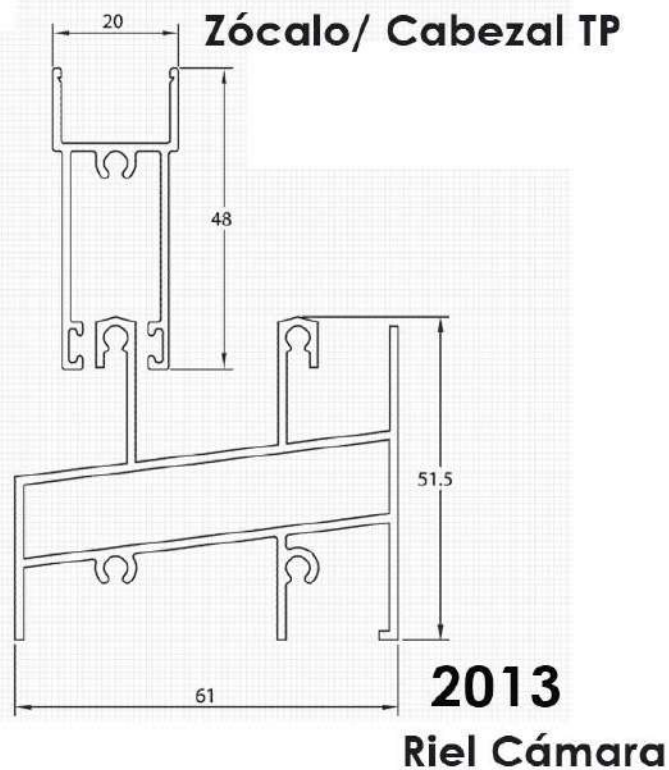
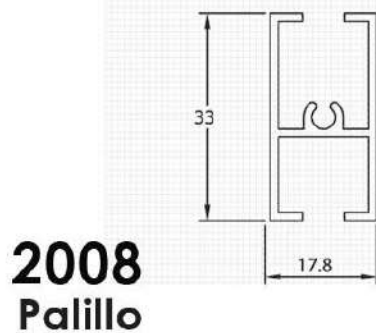
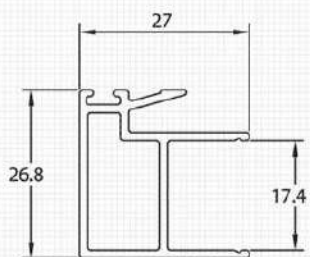
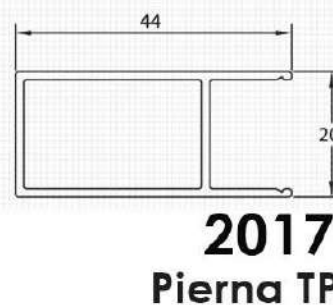
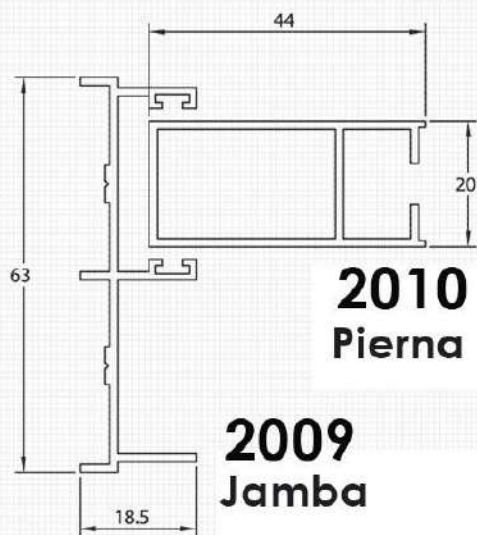
2002
Riel Inferior

2015
Zocalo Alto

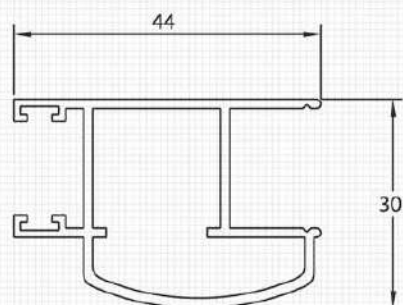
2014
Riel Portafelpa



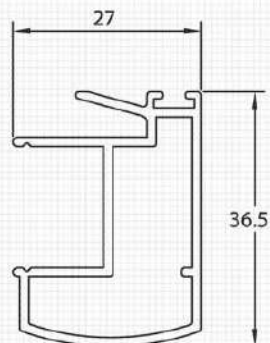
TECNICAL 2017
SERIE 20
VENTANA HOJAS CORREDERAS



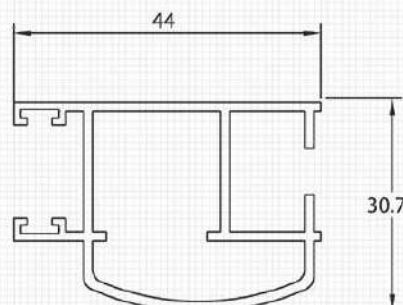
TECNICAL 2017
SERIE 20
VENTANA HOJAS CORREDERAS



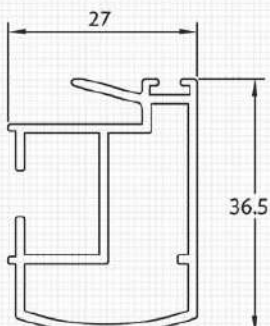
2080
Pierna Reforzada



2086
Traslapo Reforzado TP

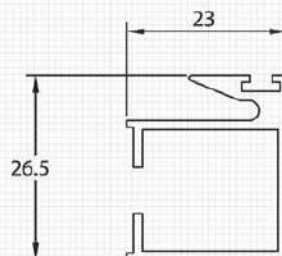


2082
Pierna Reforzada

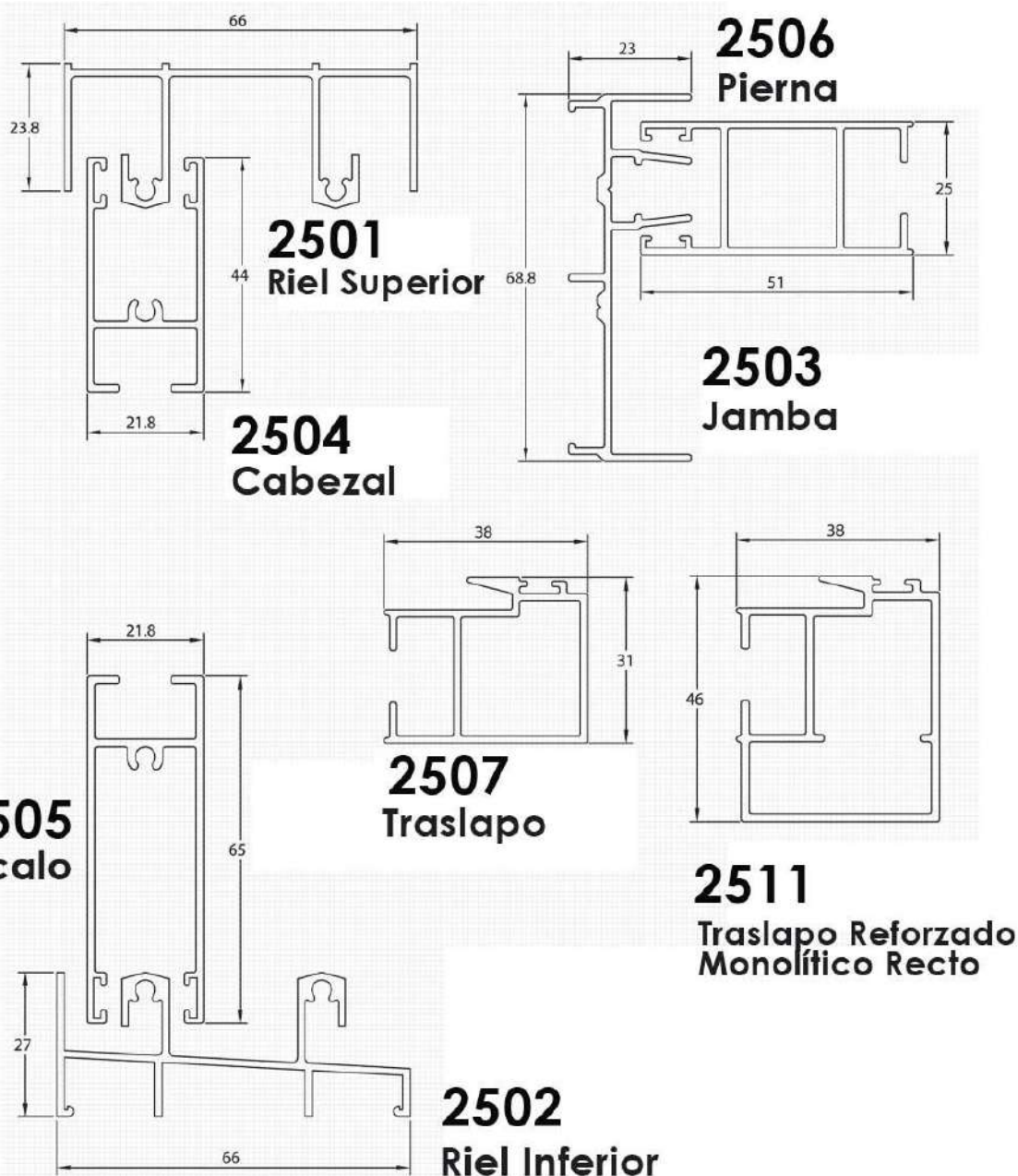


2089
Traslapo Reforzado

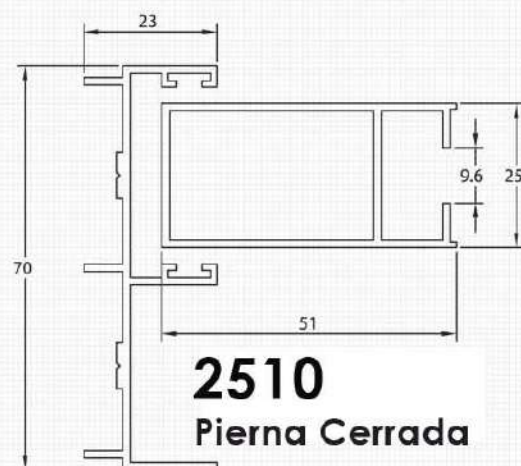
Traslapo Liviano 2007



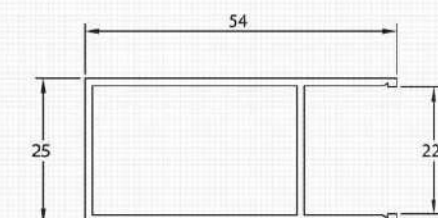
TECNICAL 2017
SERIE 25
PUERTA VENTANA DE HOJAS CORREDERAS



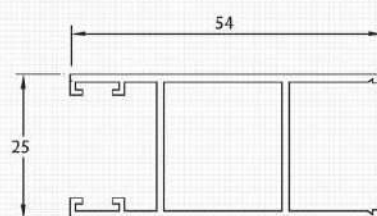
TECNICAL 2017
SERIE 25
PUERTA VENTANA DE HOJAS CORREDERAS



2510
Pierna Cerrada

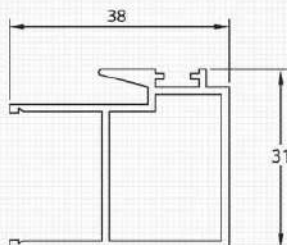


2518 Pierna Cerrada TP

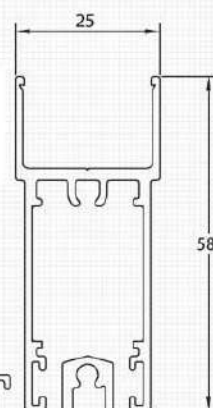


2517 Pierna TP

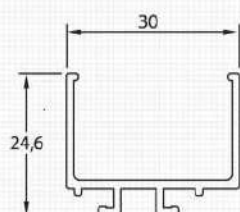
2509 Jamba



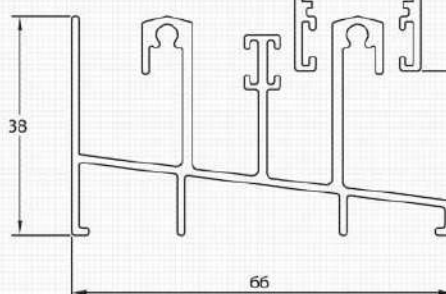
2506
Zócalo



2516
Zócalo Cabeza TP

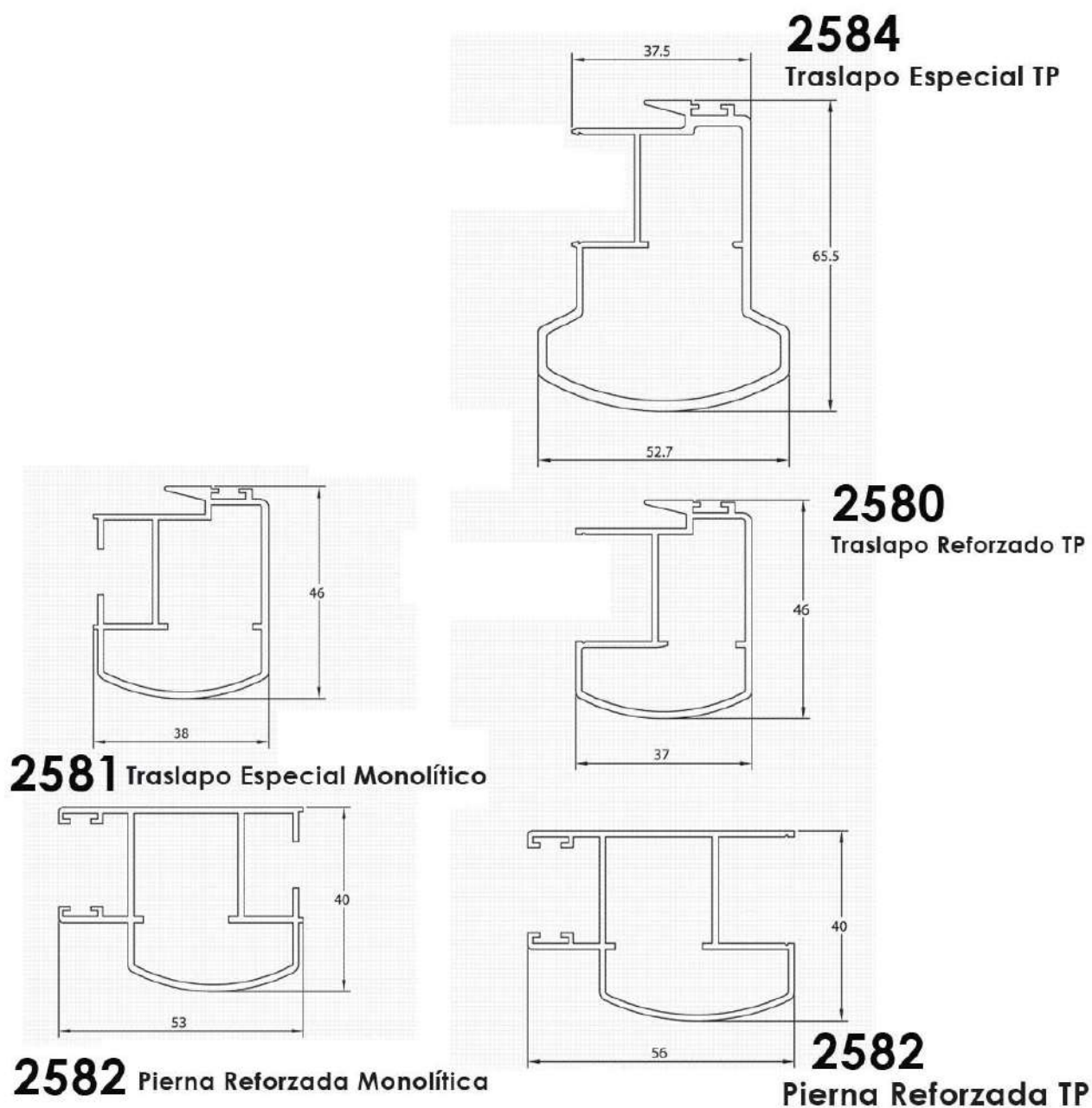


2520 Adaptador TP

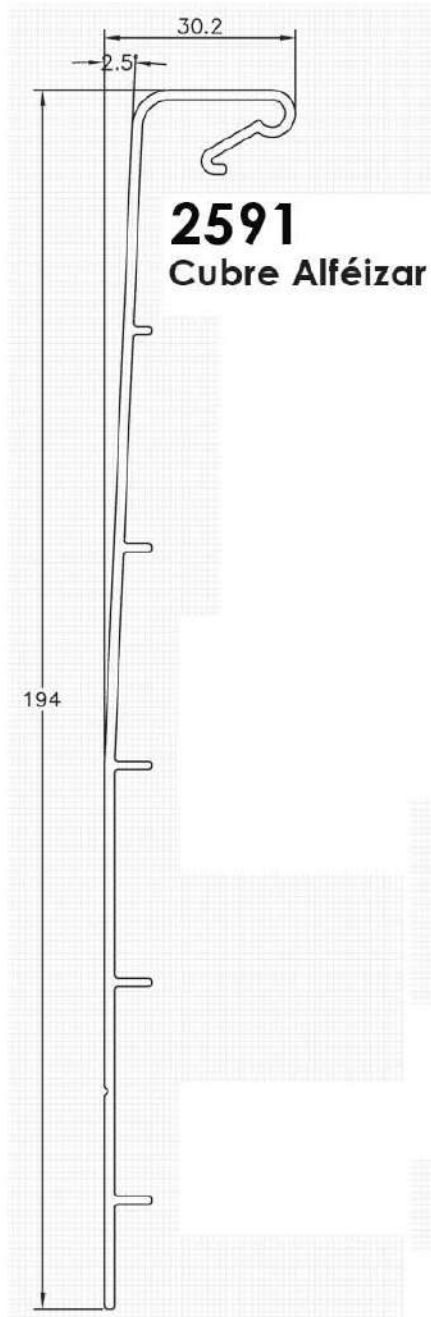


2514
Riel Portafelpa

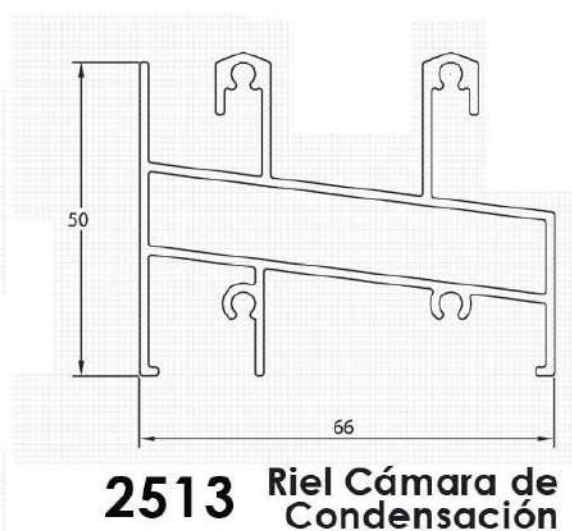
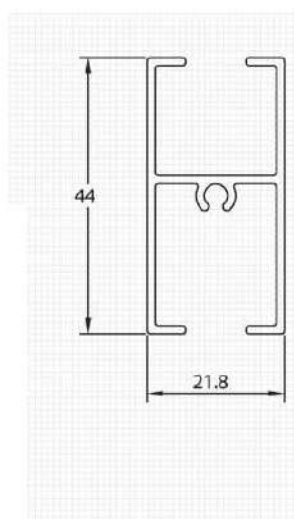
TECNICAL 2017
SERIE 25
PUERTA VENTANA DE HOJAS CORREDERAS



TECNICAL 2017
SERIE 25
PUERTA VENTANA DE HOJAS CORREDERAS



2508 Palillo





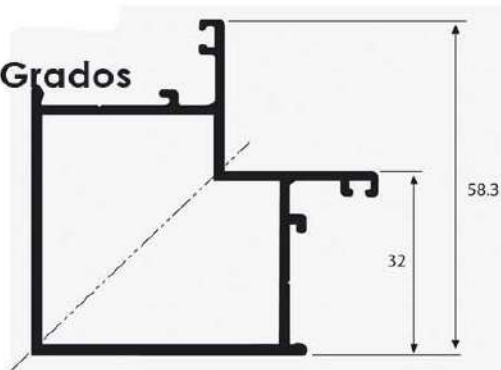
Líder en Aluminios y Vidrios



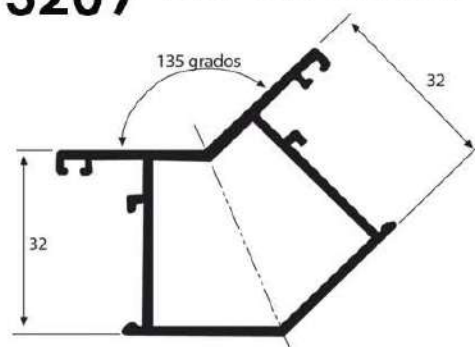
MAQUINARIA

TECNICAL 2017
SERIE 32
FIJOS Y PROYECTANTES

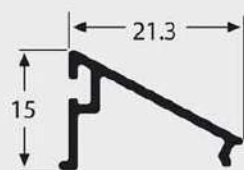
3207
Pilar 90 Grados



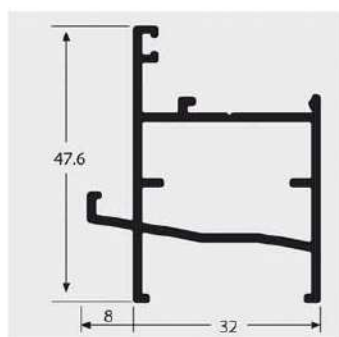
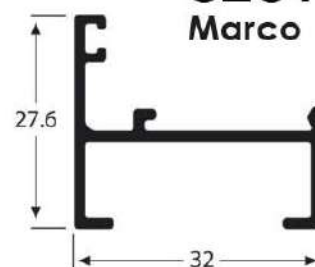
3209 Pilar 135 Grados



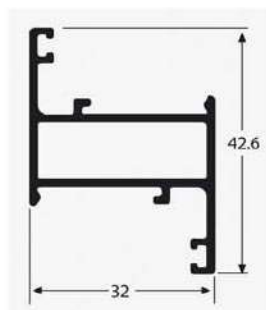
3203
Junquillo



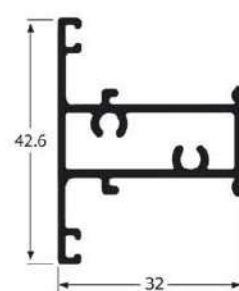
3201
Marco



3205 Cámara de Agua

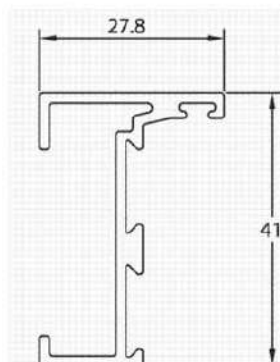


3202 Hoja

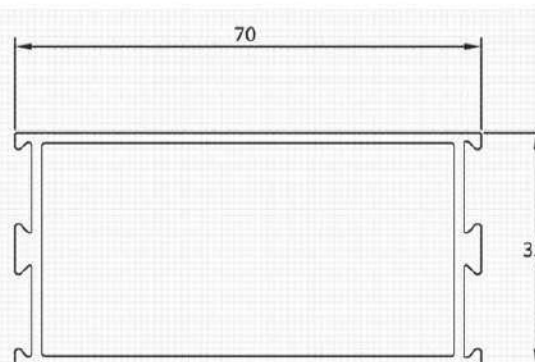


3204 Palillo

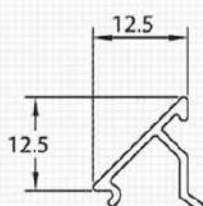
TECNICAL 2017
SERIE 35
PUERTAS ABATIR Y VAIVÉN



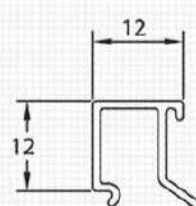
3502
Marco Puerta



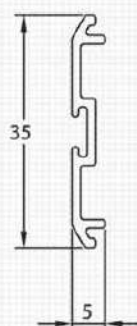
3501
Bastidor



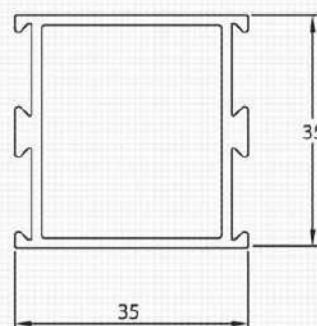
3503
Junquillo Inclinado



3504 **Junquillo Recto**

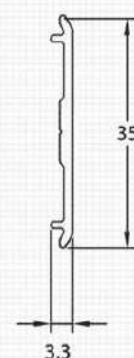


3507 **Tapa POrta Felpa**

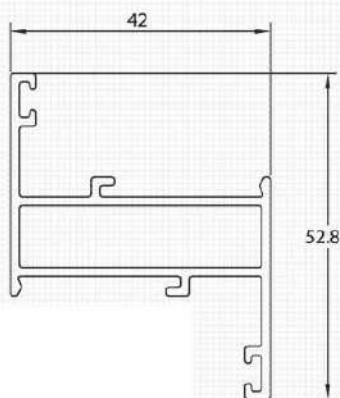


3508 **Bastidor Liviano**

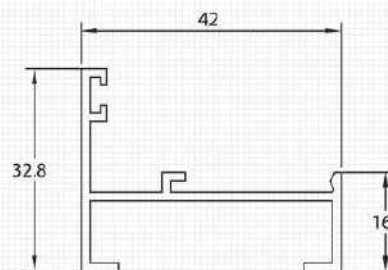
3506 **Tapa**



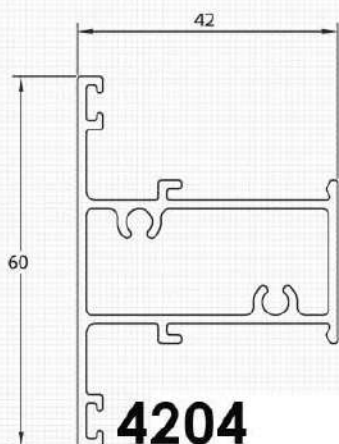
TECNICAL 2017
SERIE 42
VENTANAS PROYECTANTES, ABATIR Y PAÑOS FIJOS



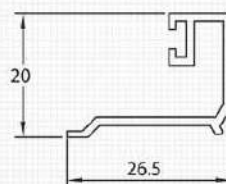
4202
Hoja



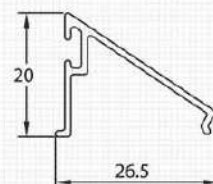
4209 Marco Fijo



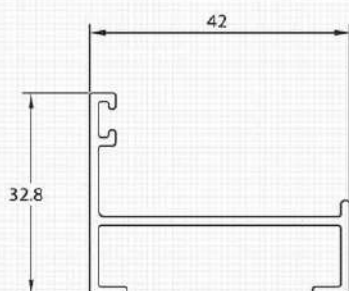
4204
Palillo



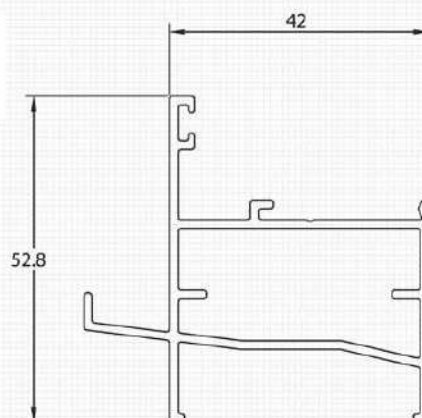
4206
Termopanel



4229
Junquillo Inclinado

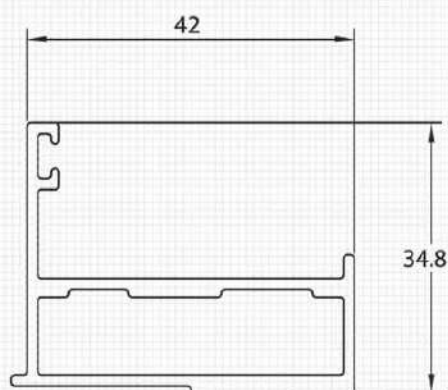


4201 Marco Ventana



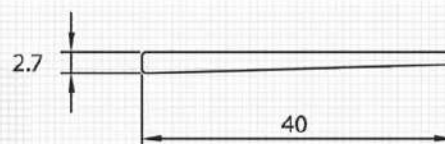
4231 Cámara de Condensación

TECNICAL 2017
SERIE 42
VENTANAS PROYECTANTES, ABATIR Y PAÑOS FIJOS



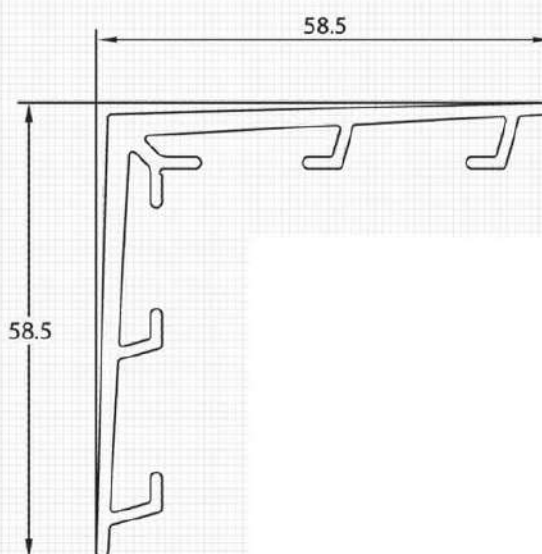
4225

Bastidor Hojas Sellado Estructural



4212

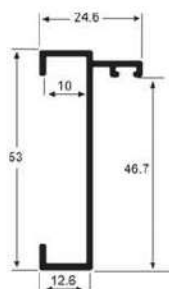
Cuña Armado Presión



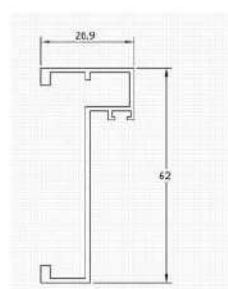
4213

Escuadra Armado

TECNICAL 2017
SERIE 45
PUERTAS ABATIR



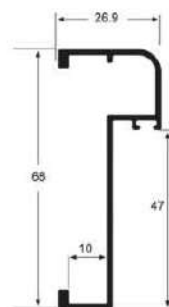
4503
 Marco Puerta 45 mm



4502
 Marco Puerta 45 mm

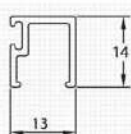
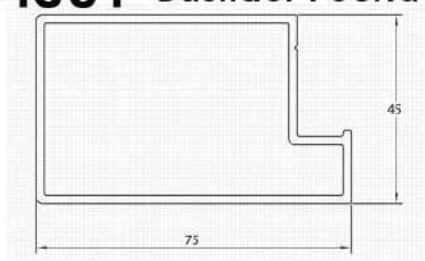


4508
 Traslapo Puerta (a pedido)

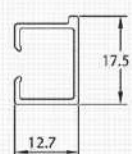


4511
 Marco Puerta 45 mm

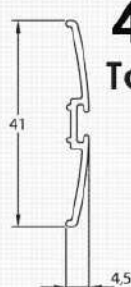
4501 Bastidor Puerta



4509
 Tapa Puerta



4504
 Junquillo Recto



4505
 Tapa Puerta Felpa



4506
 Talonera

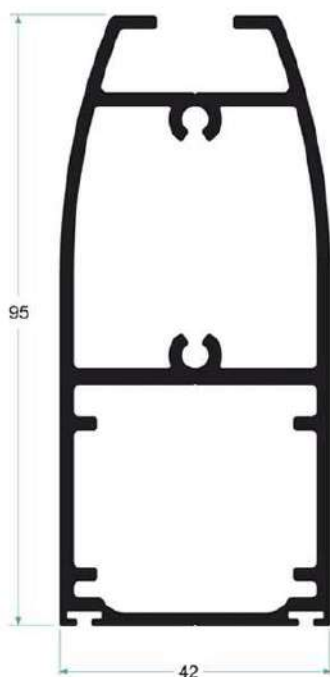
PAUTA PARA PUERTA CON QUICIO MECANICOS SCANAVINI

PERFILES

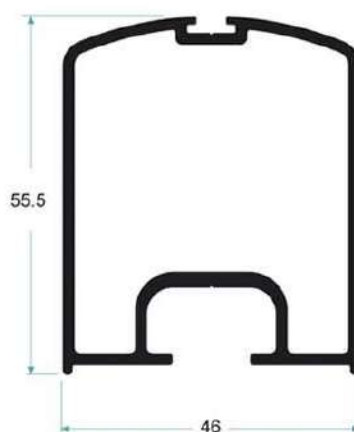
Código	Cantidad	Largo
4601	2	Y - 21
4603	2	X - 102

VIDRIO

Cantidad	Ancho	Alto
1	X - 86	Y - 195

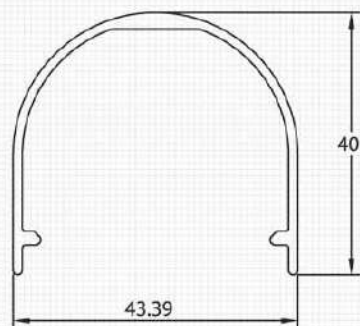


4603
Zócalo Quicio Scanavini

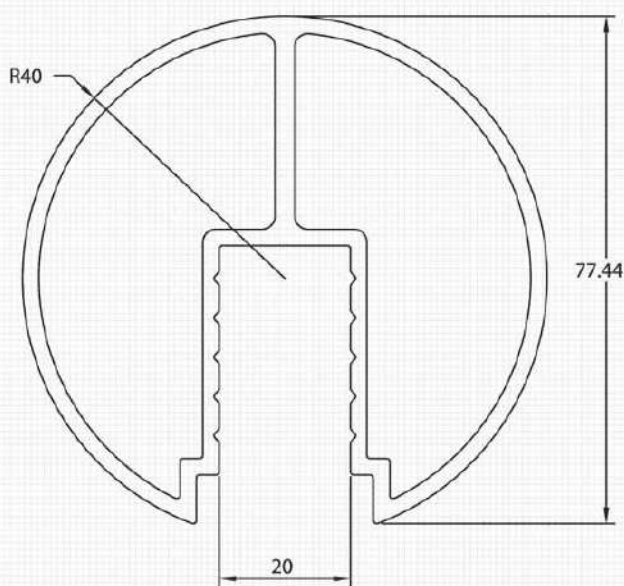


4604 Pierna

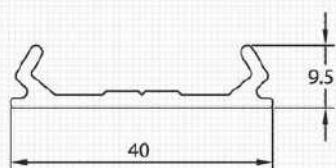
TECNICAL 2017
SERIE 53
BARANDAS Y PASAMANO



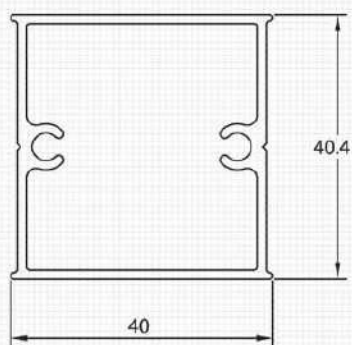
5324
 Tapa Pasamano



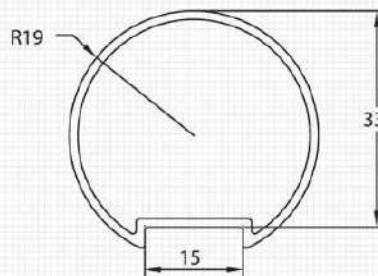
5383
 Pasamano Baranda Templados



5323
 Base Pasamano



5325 Pilar Baranda



5326 Travesaño Baranda



Líder en Aluminios y Vidrios

AHORRO DE ENERGIA

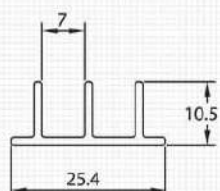


TERMOPANELES
VIDRIOS - DISEÑOS

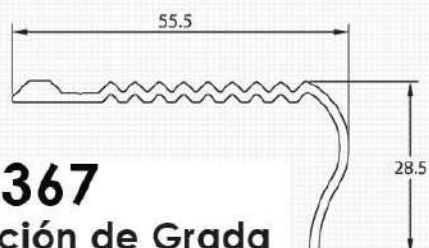
TECNICAL 2017
SERIE GUARDAPOLVOS

5364

Doble Riel

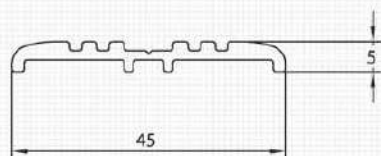


5367
Protección de Grada



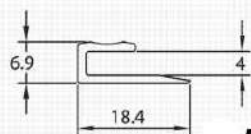
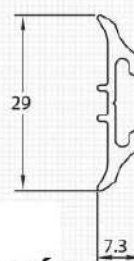
5353

Cubre junta Carrocería

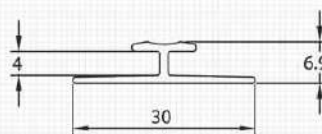


5355

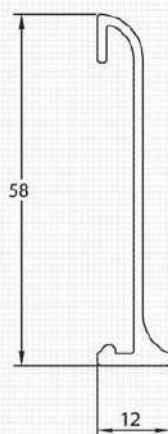
Moldura Carrocería



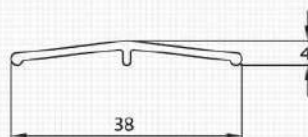
5361
Terminación



5360
Terminación

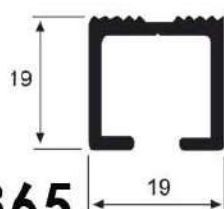


5366
Guardapolvo



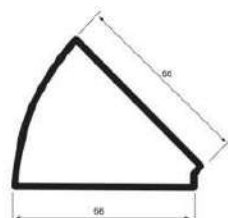
5362 **Cubre junta**

TECNICAL 2017
SERIE GUARDAPOLVOS



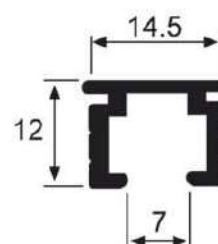
5365

Riel Plumilla



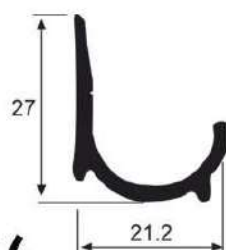
5380

Octavo Rodón



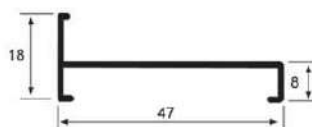
5344

Riel de Cortina (a pedido)



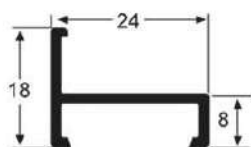
5356

Tirador (a pedido)



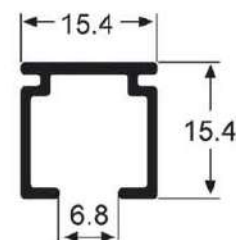
5380

Marco Fijo (a pedido)



5311

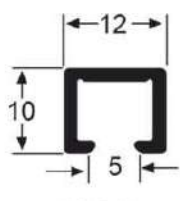
Marco Fijo (a pedido)



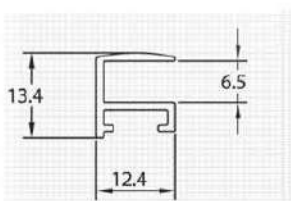
5341

Riel Cortina

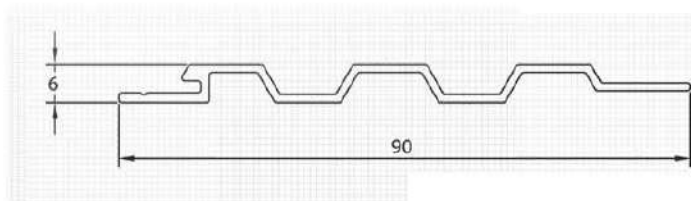
TECNICAL 2017
SERIE GUARDAPOLVOS



5320
Marco Espejo

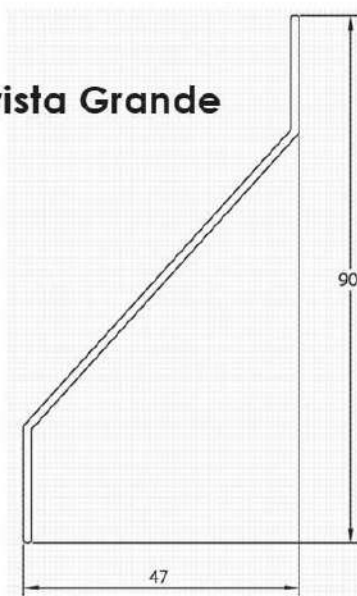


5332
Junquillo

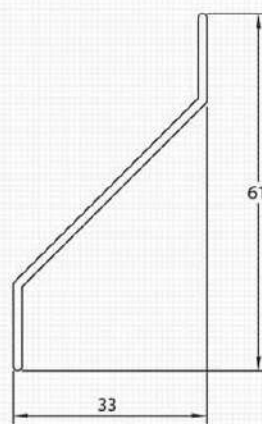


5372
Recubrimiento

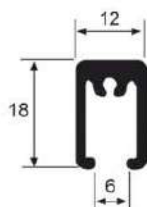
5370
Quebravista Grande



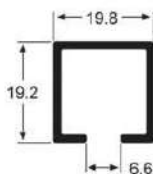
5371
Quebravista Chico



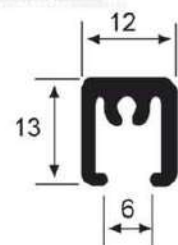
5373



5330 **Marco Espejo**



5322 **Riel Plumilla**

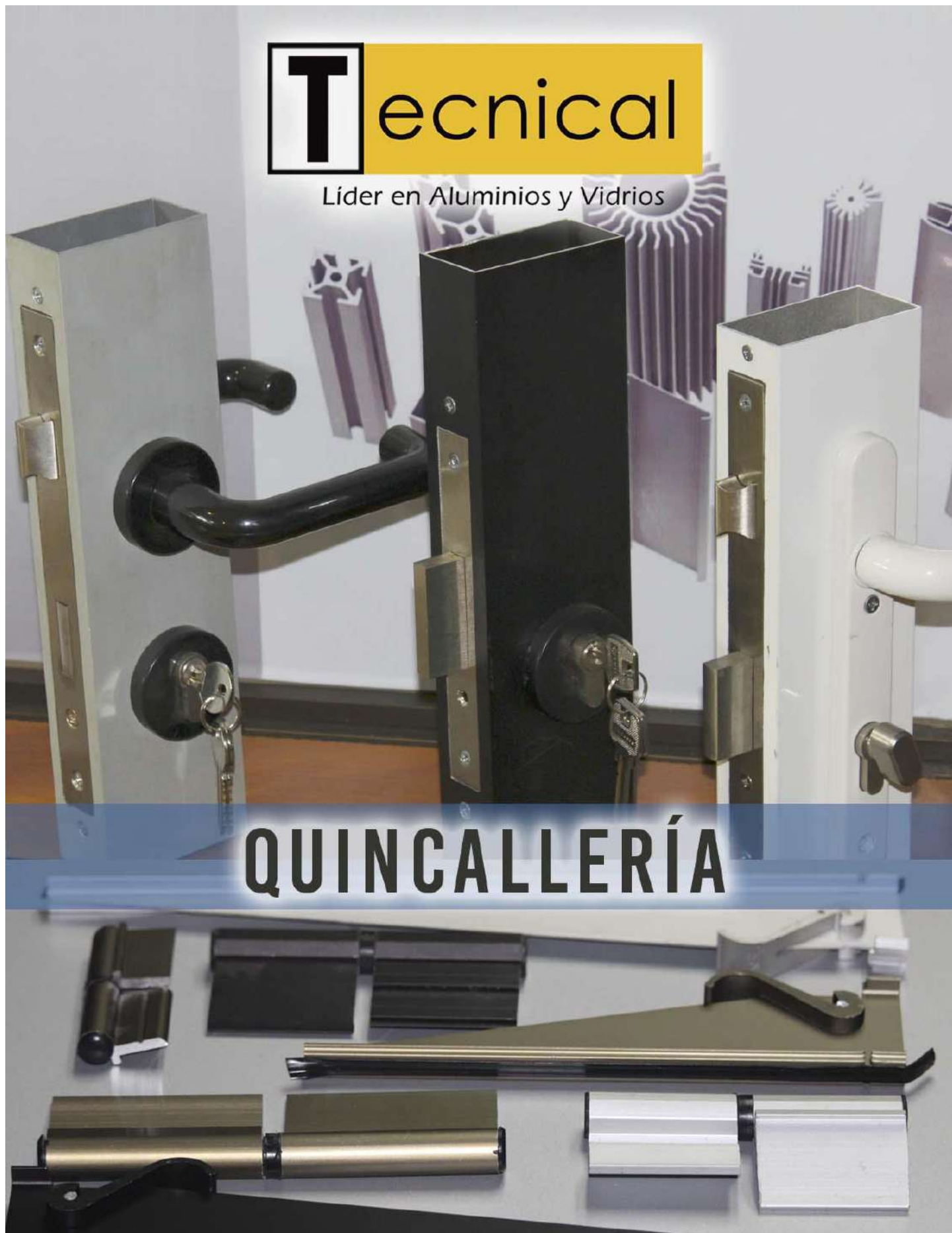


5331
Marco Espejo

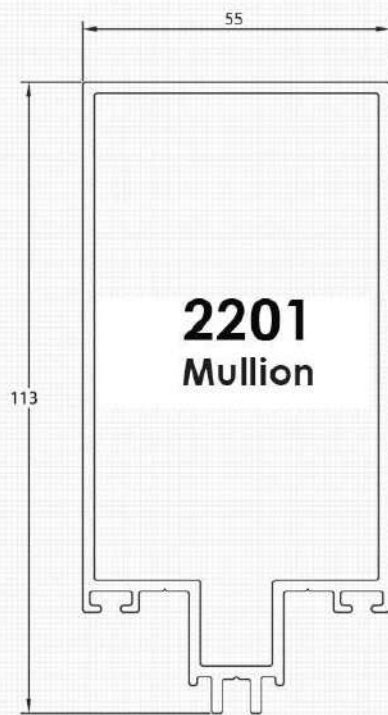
Tecnical

Líder en Aluminios y Vidrios

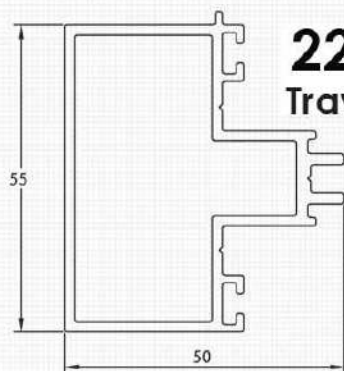
QUINCALLERÍA



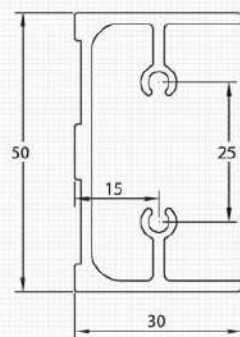
TECNICAL 2017
SERIE 22
MURO CORTINA



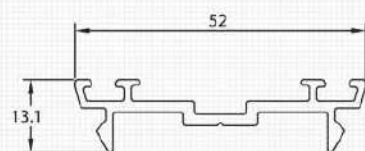
2201
Mullion



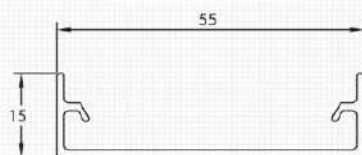
2207
Travesaño



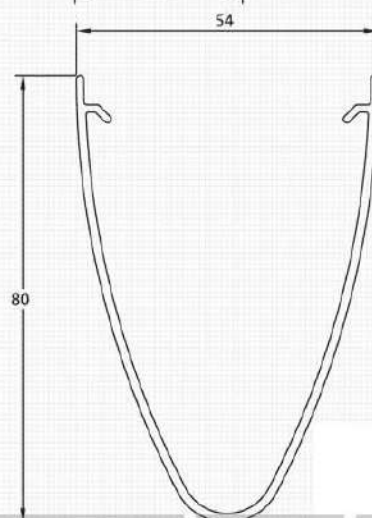
2205
Soporte



2208 Contratapa



2204 Tapa



2206
Tapa



Líder en Aluminios y Vidrios



VENDEDORAS

ALEJANDRA FUENTES: +569-87690272 - CAROLINA DURAN: +569-78477127
DANIELA PRADENAS: +569-77965788 - ELIZABETH BELTRAN: +569-56578264
NATALIA PINILLA: +569-87690271 - PRISCILA MORENO: +569-77910317

DATOS CONTACTO

Fonos: +56-41-2211038 +56-41-2222635 | Correo: ventas@technical.cl

Facebook:

Instagram:

Principal: Andres Lamas 82, Concepción

Sucursal: Avenida Los Carreras 120, Concepción

WWW.TEKNICAL.CL

